



TEXTILE PRINTING

TEXPRI 8-74 White / 8-6 Transparent / 8-54 Base

Code N°996249-996250-996251

Hoja Técnica N° /TP

28 Mayo 2007

Tinta textil de Base Agua

- Exenta de PVC
- Exenta de Ftalatos
- Exenta de Formaldehído, metales pesados y APEO
- Alta estabilidad en pantalla, para tiradas largas
- Elevada elasticidad, tacto muy suave
- Colores brillantes tanto si están formulados con Base o con Transparente

GAMA DE PRODUCTOS

996249	TEXPRI 8-74 WHITE
996250	TEXPRI 8-6 TRANSPARENT
996251	TEXPRI 8-54 BASE

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

Soportes	Algodón y Mezclas, blancos y de color
Mallas hilos/cm	Máx. 55 H/cm BASE Máx.. 70 H/cm WHITE Máx.. 100 H/cm TRANSPARENT
Emulsión	o ZERO IN Universal o ZERO IN Blue
Racleta	Cuadrada, 65 Shore
Endurecimiento	150°C por 3'
Espesante	TEXILAC ADDENSANTE 162
Diluyente	No es necesario. Es posible usar agua
Retardante	5% TEXILAC RITARDANTE o TEXILAC RITARDANTE GEL
Suavizante	3% ECOTEX AMMORBIDENTE MN
Pigmentos	5% ECOTEX PIGMENTI * o TEXILAC COLORANTI
Limpieza	Con agua inmediatamente después del uso
Almacenamiento	Guardar lejos de la luz directa del sol Almacenar a temperatura entre 18-32°C
Confecciones	5 Kg
Fichas seguridad	Disponible a petición

* = ECOTEX AMC esta disponible con más de 1400 formulaciones de color

Las anteriores informaciones son el resultado de pruebas escrupulosamente controladas y expresan nuestros mejores y más actualizados conocimientos. En cualquier caso, estas noticias se dan a conocer únicamente como información sin que ello suponga compromiso alguno por parte de nuestra Empresa ni dar lugar a reclamaciones de cualquier tipo que puedan derivarse del empleo de los productos descritos. Teniendo en cuenta asimismo que las condiciones de uso se escapan de nuestro control.

KIIAN S.p.A. – Via A. De Gasperi, 1 – 22070 LUISAGO (CO)
Tel: + 39 031 9090111 – Fax: +39 031 920505 e-mail: info@kian.it



RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Estos tres productos pueden ser mezclados entre si. Evitar mezclar con otras series de tintas.
- Limpiar muy bien las pantallas, racletas y recipientes utilizados para otras series de tintas para prevenir la contaminación del producto y así garantizar las especificaciones del Eco-etiquetado de las prendas.
- El acabado mate puede volverse brillante utilizando una plancha de presión y papel siliconado.
- Proceso de tintura con reserva: el AQUA WHITE no es adecuado. La BASE confiere tonalidades más oscuras.
- Con AQUA WHITE y TRANSPARENT se consiguen muy buenos resultados con máquinas automáticas, mientras la BASE tiene mejores características para el estampado manual.
- El AQUA TRANSPARENT es adecuado para la impresión mojado sobre mojado donde se precise.
- Para prevenir un secado demasiado rápido en pantalla debido a condiciones ambientales desfavorables:
 - **Imprimir y cubrir la pantalla con suficiente capa de tinta.**
 - Pulverizar una pequeña cantidad de agua en la pantalla para compensar la pérdida de humedad
- Las condiciones de polimerización tienen que ser de **150°C por 3 minutos**. Condiciones no suficientes influyen negativamente en la solidez al lavado e al frote.

Las anteriores informaciones son el resultado de pruebas escrupulosamente controladas y expresan nuestros mejores y más actualizados conocimientos. En cualquier caso, estas noticias se dan a conocer únicamente como información sin que ello suponga compromiso alguno por parte de nuestra Empresa ni dar lugar a reclamaciones de cualquier tipo que puedan derivarse del empleo de los productos descritos. Teniendo en cuenta asimismo que las condiciones de uso se escapan de nuestro control.